

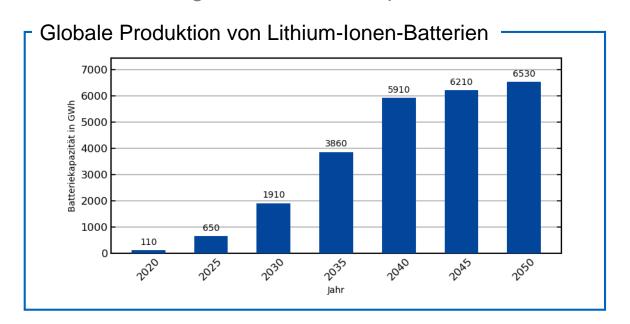


Cell Production

Prognose der Lithium-Ionen-Batterieproduktionskapazität



Herausforderungen in der Batterieproduktion









Fachkräftemangel in den nächsten 10 Jahren



Nachfrage nach Anlagentechnik deutlich größer als Angebot



Materialverfügbarkeit stellt Herausforderung dar

Entwicklung als Herausforderung und Chance



Herausforderungen in der Batterieproduktion

Prozessentwicklung – Zentrale Rolle in der Produktion

Produkt muss auf Produktion abgestimmt werden

- Mehrere Entwicklungsphasen
- Produktion muss kostentechnisch darstellbar sein









Schnittstelle zwischen Forschung und Industrie

- Frühe Phasen der Entwicklung
- Beschleunigung der Entwicklung







Die Kompetenzen der TUM

Hohes Forschungsvolumen sichert Arbeitsplätze

- 11.500 Beschäftigte, 50.000 Studierende
- Etat: 1,77 Mrd. €
- Drittmittel: 430 Mio. €



Batterie-Netzwerk der TUM – Seit über 10 Jahren herausragende Forschung im Batteriebereich

- 8 Lehrstühle
- 2 Institute
- 12 Professuren
- Über 100 Mitarbeitende



Herausragende Infrastruktur

- Vielfältige Anlagentechnik
- Zentraler Standort
- Enge Verbindung zur Industrie

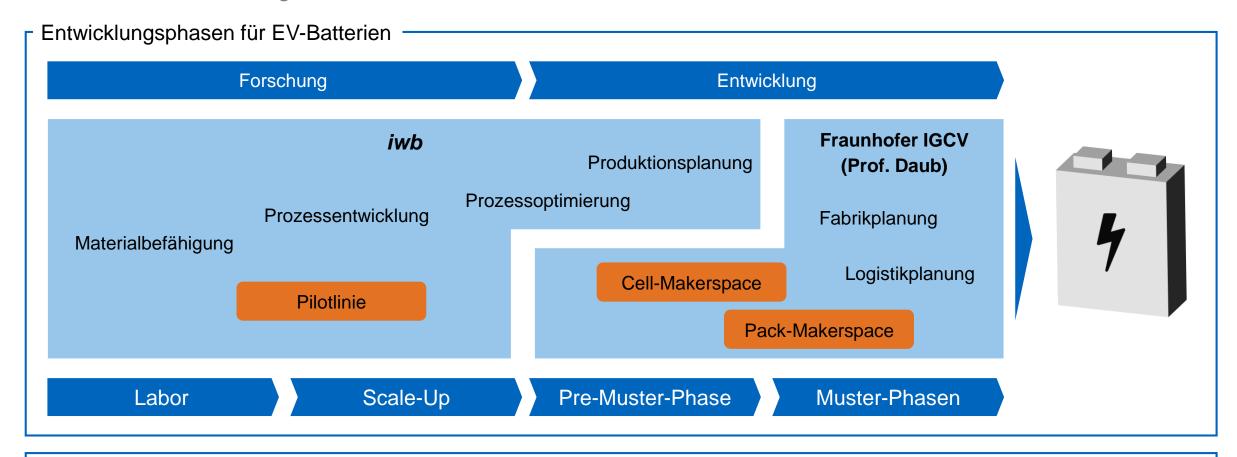


Durch ihre gebündelten Kompetenzen ist die TUM der ideale Standort zur Forschung im Batterie-Bereich.

Kompetenzen entlang aller Entwicklungsphasen für EV-Batterien



Industrienahe Forschung



Die TUM beforscht die gesamte Wertschöpfungskette für Lithium-Ionen-Batterien und Elektrofahrzeuge. Sie schafft die Schnittstelle zwischen Forschung und Industrie für eine effiziente Entwicklung.

Vielen Dank für Ihren Besuch!



